

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 1886**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**PRODOTTI PREFABBRICATI DI CALCESTRUZZO:  
ELEMENTI DA PONTE, ELEMENTI PER MURI DI SOSTEGNO**

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,  
fabbricati da:

**4C S.r.l.**  
**Strada n. 5, 26**  
**Z.I. Predda Niedda**  
**07100 Sassari (SS)**  
e-mail: [4csrlprefabbricati@gmail.com](mailto:4csrlprefabbricati@gmail.com)

nello stabilimento di produzione:

**Strada Statale 131, 101**  
**Località Ottava**  
**07100 Sassari (SS)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA delle norme:

**EN 15050:2007+A1:2012**  
**EN 15258:2008**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

**il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili.**

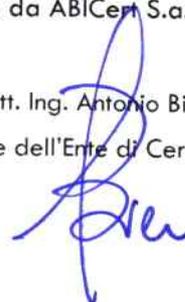
Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 14.06.2024 e resterà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di fabbricazione nello stabilimento non verranno modificati in modo significativo, a meno che non venga sospeso o ritirato da ABICert S.a.s.

Prima Emissione  
14.06.2024

Emissione Corrente  
13.09.2024

Revisione  
01

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



MD-CERT-CE-M100-2+ ED.00 REV.01 del 15.07.2024



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'**  
**DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 1886**

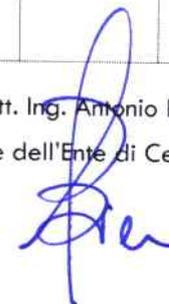
EN 15050										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
Travi da ponte VL con H variabile	3	Min: 1,20 m Max: 2,40 m Passo: -	Min: 1,40 m Max: 1,80 m Passo: 0,20 m	Min: 15,00 m Max: 36,00 m Passo: 0,01 m	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>ptk</sub> : 1860 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p(1)k</sub> : 1670 N/mm <sup>2</sup>	
Travi da ponte VP con H variabile	3	Min: 1,20 m Max: 2,40 m Passo: -	Min: 1,40 m Max: 1,80 m Passo: 0,20 m	Min: 15,00 m Max: 36,00 m Passo: 0,01 m	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>ptk</sub> : 1860 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p(1)k</sub> : 1670 N/mm <sup>2</sup>	
Travi da ponte PN 180	3	Min: 0,54 m Max: 0,74 m Passo: -	Min: 1,80 m Max: 1,80 m Passo: -	Min: 25,00 m Max: 35,00 m Passo: 0,01 m	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>ptk</sub> : 1860 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p(1)k</sub> : 1670 N/mm <sup>2</sup>	
Travi da ponte DWL con H variabile	3	Min: 2,60 m Max: - Passo: -	Min: 1,40 m Max: 1,80 m Passo: 0,20 m	Min: 15,00 m Max: 36,00 m Passo: 0,01 m	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>ptk</sub> : 1860 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p(1)k</sub> : 1670 N/mm <sup>2</sup>	
Travi da ponte PN con H variabile	3	Min: 0,68 m Max: - Passo: -	Min: 0,60 m Max: 1,00 m Passo: 0,15 m	Min: 10,00 m Max: 25,00 m Passo: 0,01 m	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>ptk</sub> : 1860 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p(1)k</sub> : 1670 N/mm <sup>2</sup>	

Prima Emissione  
14.06.2024

Emissione Corrente  
13.09.2024

Revisione  
01

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



MD. CERT-CE-M100-2+ ED.00 REV.01 del 15.07.2024



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'**  
**DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 1886**

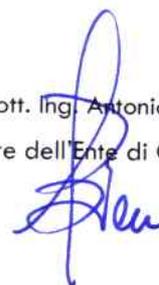
EN 15050										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
Travi da ponte ALR con H variabile	3	Min: 0,52 m Max: 1,20 m Passo: -	Min: 1,33 m Max: 1,63 m Passo: 0,33 m	Min: 15,00 m Max: 36,00 m Passo: 0,01 m	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>ptk</sub> : 1860 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p(1)k</sub> : 1670 N/mm <sup>2</sup>	
Predalles per impalcati da ponte	3	Min: 1m Max: 2,50 m Passo: 0,1 m	Min: 0,03 m Max: 0,1 m Passo: 0,01 m	Min: 2 m Max: 0,135 m Passo: -	Rck: 35 40 50 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>ptk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p(1)k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	

Prima Emissione  
14.06.2024

Emissione Corrente  
13.09.2024

Revisione  
01

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



MD, CERT-CE-M100-2+ ED.00 REV.01 del 15.07.2024



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'**  
**DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 1886**

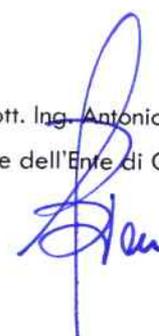
EN 15258										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
Muri in doppia lastra	2/3	Min: 0,60 m Max: 2,50 m Passo: 0,01 m	Min: 0,20 m Max: 0,40 m Passo: 0,10 m	Min: 1,00 m Max: 10,00 m Passo: 0,10 m	Rck: 40 50 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>ptk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p(1)k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	
Muri con H costante	2/3	Min: 0,60 m Max: 2,50 m Passo: 0,10 m	Min: 0,20 m Max: 0,40 m Passo: 0,10 m	Min: 1,00 m Max: 11,00 m Passo: 0,10 m	Rck: 35 40 50 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>ptk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p(1)k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	
Muri con H variabile	2/3	Min: 0,60 m Max: 2,50 m Passo: 0,10 m	Min: 0,20 m Max: 0,40 m Passo: 0,10 m	Min: 1,00 m Max: 11,00 m Passo: 0,10 m	Rck: 35 40 50 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>ptk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p(1)k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	

Prima Emissione  
14.06.2024

Emissione Corrente  
13.09.2024

Revisione  
01

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



AD. CERT. CE-MI 00-2+ ED.00 REV.01 del 15.07.2024

